





Conoscenza e tecnologia sono la nostra filosofia aziendale, flessibilità e disponibilità sono il nostro punto di forza, prestazioni, sicurezza e qualità in ogni fase produttiva sono i nostri obiettivi.

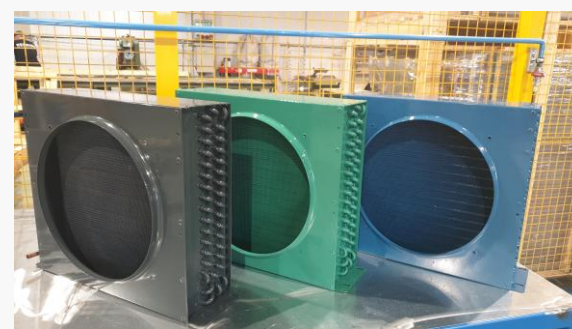
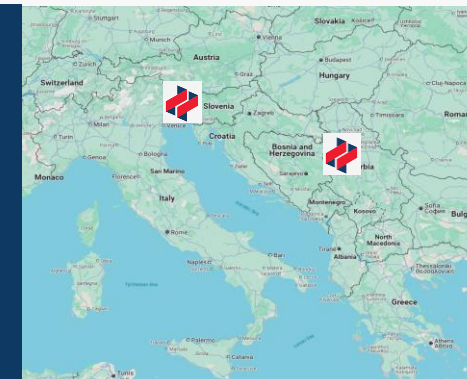
La linea di produzione copre l'intera gamma di scambiatori di calore.

I nostri quattro diametri di tubo sono disponibili in diverse geometrie, è possibile ottimizzare lo scambio termico per tutte le applicazioni.

I processi di qualità e produzione sono controllati in conformità alla certificazione ISO 9001

STD COIL d.o.o.
Severna 5 nr. 3 15000 Sabac,
Serbia
tel. +381 66 888 95 59
info@stdcoil.com

Italian Office
mob. +39 392 3307049



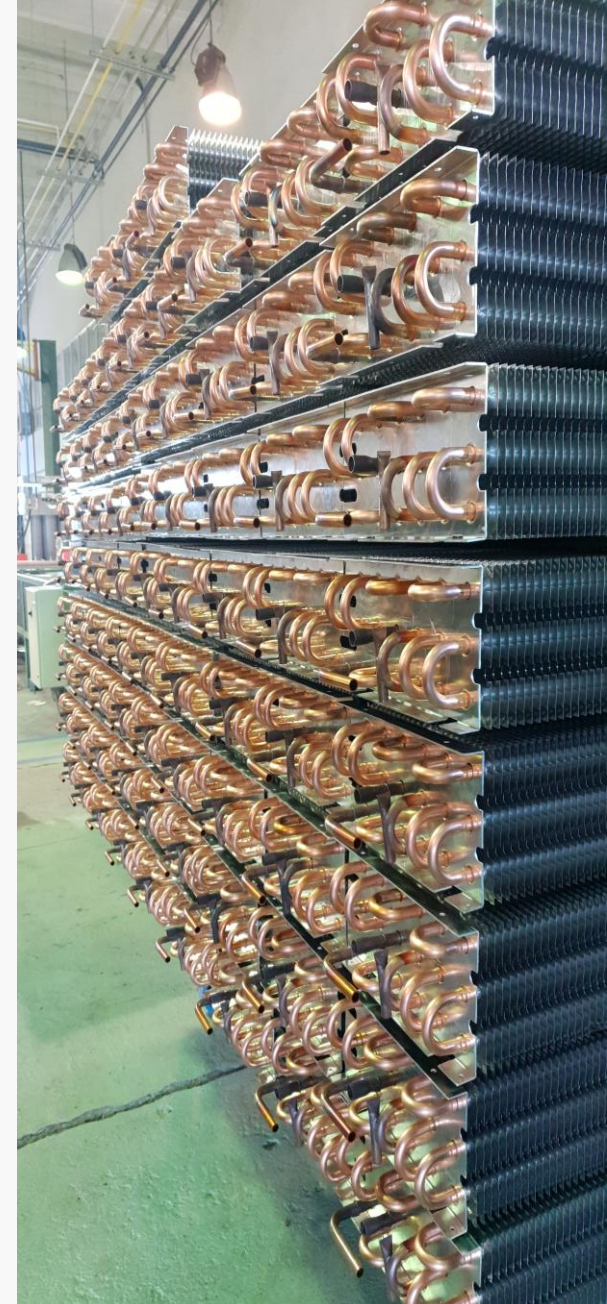
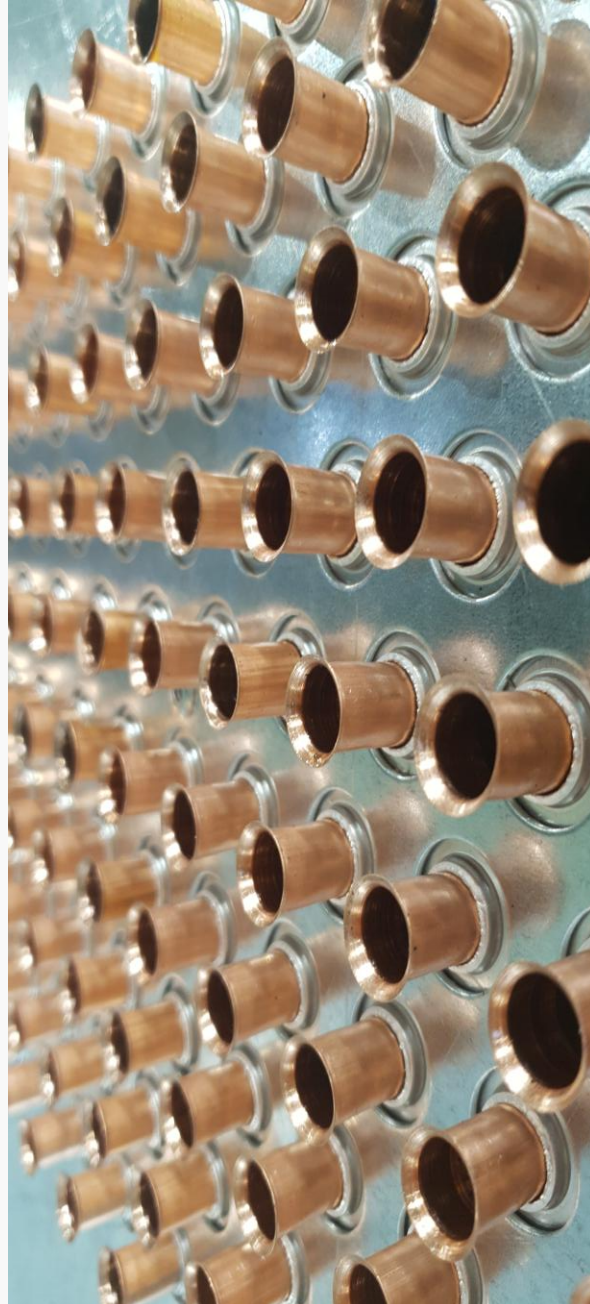
Scambiatori di calore a pacco alettato per aria condizionata e refrigerazione (HVAC-R)





La nostra linea di produzione copre l'intera gamma di scambiatori di calore a pacco alettato: batterie statiche, batterie HVAC, batterie speciali, skid e soluzioni personalizzate. Con i quattro diametri di tubo disponibili in diverse geometrie, è possibile ottimizzare lo scambiatore di calore in base a tutte le applicazioni.

- **STATIC COILS**
- **COILS**
- **SPECIAL COILS**
- **STAINLESS STEEL COILS**
- **SKID & ALTRI PRODOTTI SPECIALI**



PRODUZIONE STANDARD: Settori di applicazione

L'ampia gamma di geometrie disponibili ci permette di essere al fianco dei nostri clienti in diversi settori di applicazione.

Il nostro ufficio tecnico è in grado di individuare soluzioni specifiche e personalizzate ottimizzando il prodotto con l'obiettivo di ridurre tempi e costi.

G.D.O.



INDUSTRIAL / HVAC



FOOD & BEVERAGE



HO.RE.CA.



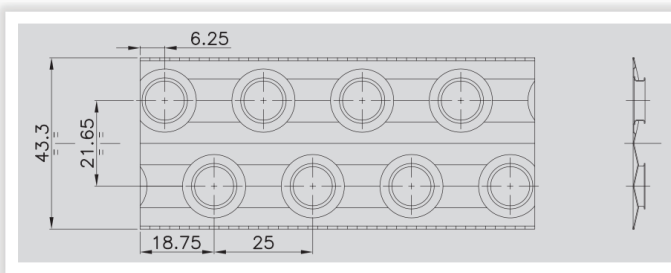
LOGISTIC



ICT DATA CENTERS

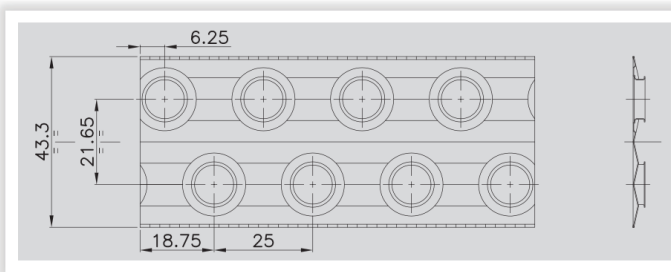


PRODUZIONE STANDARD: Geometrie disponibili



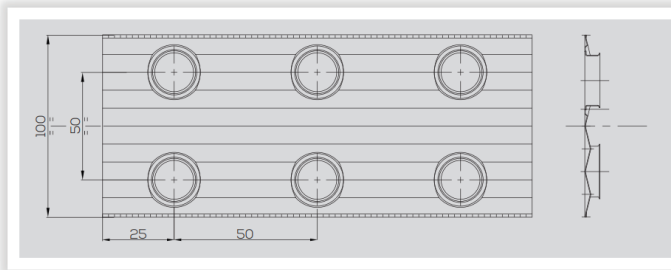
2508 – tubo Ø 5/16"

Con tubi di rame da 7,94mm nella geometria sfalsata mm25,00x21x65, con alette corrugate: impiegati nel condizionamento e nella refrigerazione dell'aria di piccolo e media potenzialità (batterie ad acqua, condensatori ed evaporatori ventilati)



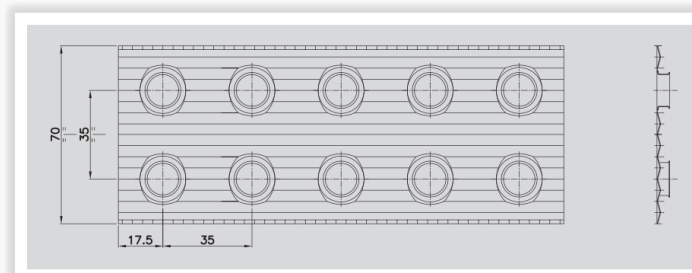
2510 – tubo Ø 3/8"

Con tubi di rame da 9,52mm nella geometria sfalsata mm25,00x21x65, con alette corrugate: impiegati nel condizionamento e nella refrigerazione dell'aria di piccolo e media potenzialità (batterie ad acqua, condensatori ed evaporatori ventilati)



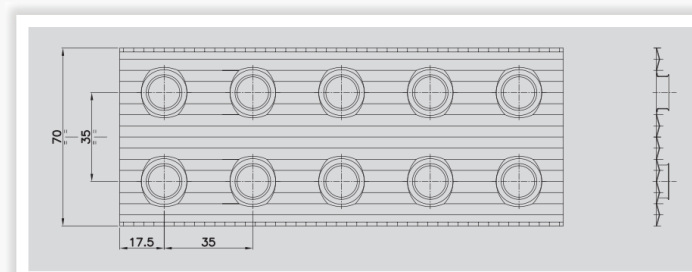
5016 – tubo Ø 5/8"

Con tubi di rame da 15,88mm nella geometria quadra mm50,00x50,00, con alette leggermente corrugate: adatti per impianti di refrigerazione di tutte le capacità.



3510 – tubo Ø 3/8"

Con tubi di rame da 9,52mm nella geometria quadrata mm35,00x35,00, con alette corrugate: ideale per la realizzazione di evaporatori per la refrigerazione di ogni tipo.



3512 – tubo Ø 12mm

Con tubi di rame diam. 12mm nella geometria quadrata mm35,00x35,00, con alette corrugate: ideale per la realizzazione di evaporatori per la refrigerazione di ogni tipo.

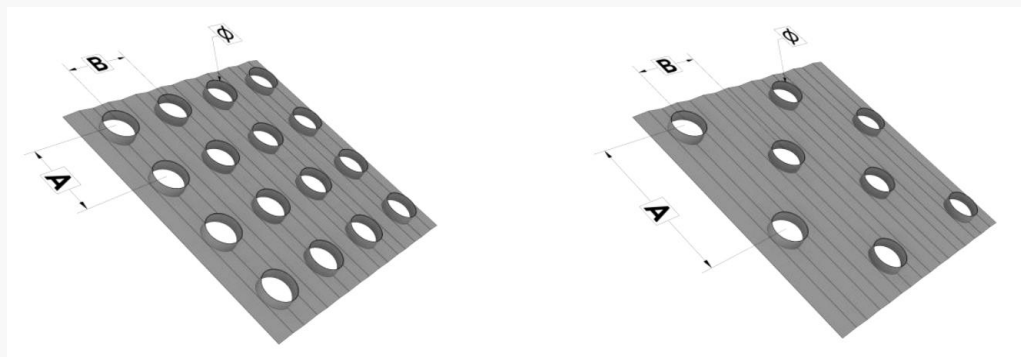
Tubo Ø 7mm – disponibile da Febbraio 2026

Geometrie disponibili

Le geometrie di scambio sviluppate da STDCOIL D.o.o. sono ottimizzate per l'impiego sia nel settore della refrigerazione che in quello del condizionamento.

Sono disponibili due configurazioni principali:

- Geometrie lineari (quadrate)
- Geometrie triangolari (sfalsate)



Le geometrie sono classificate secondo il diametro del tubo, come segue:

Geometria passo (mm)		Ø tubo (mm)	Ø tubo (pollici)	Configurazione
A	B			
25	21,65	7.94	5/16"	Triangolare
25	21,65	9.52	3/8"	Triangolare
35	35	9.52	3/8"	Lineare
35	35	12.00	—	Lineare
50	50	15.88	5/8"	Lineare

Per ciascuna geometria sono disponibili diversi spessori e materiali dei tubi. In funzione della geometria selezionata, è possibile applicare passi aletta variabili che vanno indicativamente:

- da un minimo di 1,6 mm
- a un massimo di 12 mm

I dettagli tecnici specifici per ogni combinazione geometria/passi/materiale saranno riportati nei relativi documenti tecnici di progetto.

Limiti di produzione

Per ogni geometria disponibile, STDCOIL D.o.o. ha definito dei limiti dimensionali minimi e massimi relativi alle principali fasi di lavorazione (formatura pacco alettato, espansione, saldatura, collaudo, ecc.).

Geometria	Diametro Ø tubo (mm)	Forcine		Tubi Diritti		Mandrinatura		Passo Alette	
		Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
2508	7,94	152	4100	40	8000	112	5850	1,6	6
2510	9,52	152	4100	40	8000	112	5850	1,6	6
3510	9,52	220	4200	40	8000	190	5850	3	11
3512	12	220	4250	40	8000	190	5850	3	10
5016	15,88	220	4200	40	8000	190	4120	3	12

Collaudi

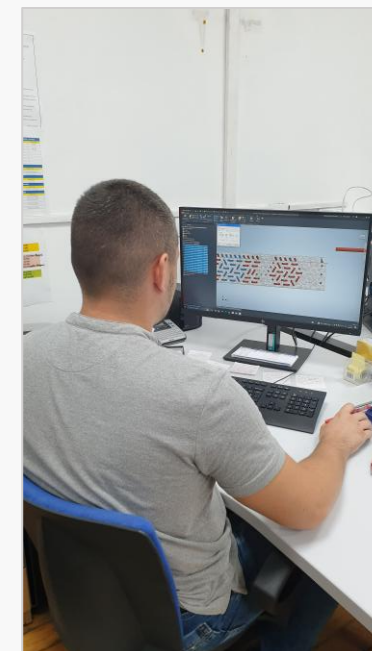
I prodotti che presentano delle saldature e gli scambiatori di calore sono sottoposti al 100% ad una prova di tenuta tramite l'immersione delle batterie stesse caricate con aria secca da un minimo di 25 bar a un massimo di 66 bar in apposite vasche per un tempo medio di 30".

Nel caso di batterie a CO2 o su specifica richiesta del cliente possono essere testate fino a 66bar

Su richiesta del Cliente, le batterie possono essere caricate in Azoto (a 0,5 bar) con tappi in neoprene sui tubi d'ingresso ed uscita. La pressione di carica può arrivare su richiesta fino a 2 bar, in questo caso però ai tappi in neoprene sarebbe consigliato sostituire cappucci in rame saldati o pinzare e saldare le uscite

E' altamente consigliabile l'acquisto di batterie caricate in azoto in quanto preserva le batterie dall'innescarsi di eventuali fenomeni corrosivi interni dovuti alla presenza di umidità nei tubi (formicary corrosion).permettendo inoltre di individuare in fase di montaggio la presenza di eventuali perdite / micro-perdite.

STDCOIL D.o.o. è certificata secondo la norma ISO 9001 per il sistema di gestione della qualità. La certificazione garantisce che tutti i processi aziendali – dalla progettazione alla produzione, fino al controllo finale – siano gestiti in conformità a standard internazionali di qualità, tracciabilità e miglioramento continuo.



Il software di calcolo

STDCoil mette a disposizione dei propri clienti e collaboratori un software di calcolo disponibile on-line.

Inserendo i dati di progetto il software calcola il modello di scambiatore necessario a soddisfare le caratteristiche restituendo una scheda tecnica riportante il codice ed il disegno del componente.


Finder
Logic
Offerte
Clients
Gabriele Varacchi

Configurazione scambiatore
Offerta attiva
Cancella
Visualizza
Salva offerta

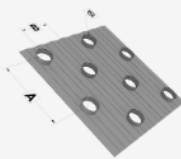
Selezione
Tipo batteria: Evaporazione
Diametro tubi: 9.52
Type: Staggered
Geometria: 2510

Materiale alette
Materiale alette: AL - Alluminio
Spessore alette [mm]: 0,10

Passo alette
All | None
1,6
1,8
2,0
2,1
2,3
2,5
2,8
3,0

Materiale tubi
Materiale tubi: CU - Rame
Spessore tubi [mm]: 0,28

Altri materiali
Materiale collettore: CU - Rame
Materiale telaio: AL - Alluminio

Geometria

A: 25 B: 21.65 Ø: 9.52

Altri filtri
N. ranghi: 4 Lunghezza[mm]: 1000
N. circuiti: 6 Altezza[mm]:
N. stadi: 1 N. tubi: 20
Tubi saldati:

Dati richiesti
Temp. Uscita aria [°C]: 30
Capacità [kW]:
Fattore sicurezza [%]: 0

Dati aria
Portata [m³/h]:
Velocità [m/s]: 2.5
Ta - Temp. Aria [°C]: 32
RH - Umidità rel. [%]: 50
Altitudine [m]: 0

Dati fluido
Refrigerante: R717 (NH3) Dew
Te - Temp. evaporazione [°C]: 5
DT Surriscaldamento [K]: 5
Tc - Temp. condensazione [°C]: 50
DT Sottoraffreddamento [K]: 3

Keep data
Drawing

Calcola
Scheda tecnica
Aggiungi

Modello	R [%]	Qt [kW]	Qs [kW]	qa [m³/h]	Va [m/s]	Dpa [Pa]	qf [Kg/s]	Dpf [kPa]	Dpf [K]
2510S.28.CU.10.AL.20.04.1000.016.E.V.1.006.080	838,6	50,7	26,63	4500	2,5	141,9	0,048	64,868	3,343


Version: Logic Software 1.0
Date: 25/7/2025

REF: STDCOIL

Evaporating coil: 2510S.28.CU.10.AL.20.04.1000.016.E.V.1.006.080

Performance
Potenza totale: 50,70 kW
Potenza sensibile: 26,63 kW
Potenza Latente: 24,10 kW
Rserva: 838,6 %

General Data
Superficie: 49,0 m²
Volume: 7,0 l
Peso: 18,7 kg
Max. operating pressure: 30 bar
PED classification: Categoria II, Modulo A2

Air Side
Portata aria: 4500 m³/h
Velocità: 2,5 m/s
Altitudine: 0 m
Temperatura In: 32,0 / 50 °C / %
Temperatura Out: 13,2 / 88 °C / %
Water cont. IN/OUT: 15,0 / 8,4 g/Kg
Condensa acqua: 9,3 g/s
Sensible Heat Factor: 0,53
Perdita di carico: 141,9 Pa

Refrigerant
Refrigerante: R717 (NH3)
T.Evaporazione (Dew): 5,0 °C
T. Cond.: 50,0 °C
Sottoraffreddamento: 3,0 K
Portata: 173 kg/h
Perdita di carico: 64,9 kPa
Perdita di carico: 3,3 K
Pressione esercizio: 5,2 bar

Material
Tube diameter: 9,52 mm
Tube Material: Rame / 0,28 mm
Fins material: Alluminio / 0,1 mm
Fins spacing: 1,6 mm

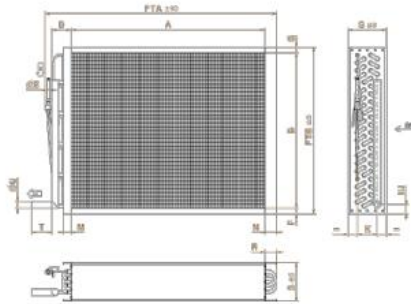
Materiale telaio: Alluminio / 1,5 mm
Materiale collettori: Rame
Connessione IN: 16 x 0,7
Connessione OUT: 42 x 1

Disegno Dimensionale

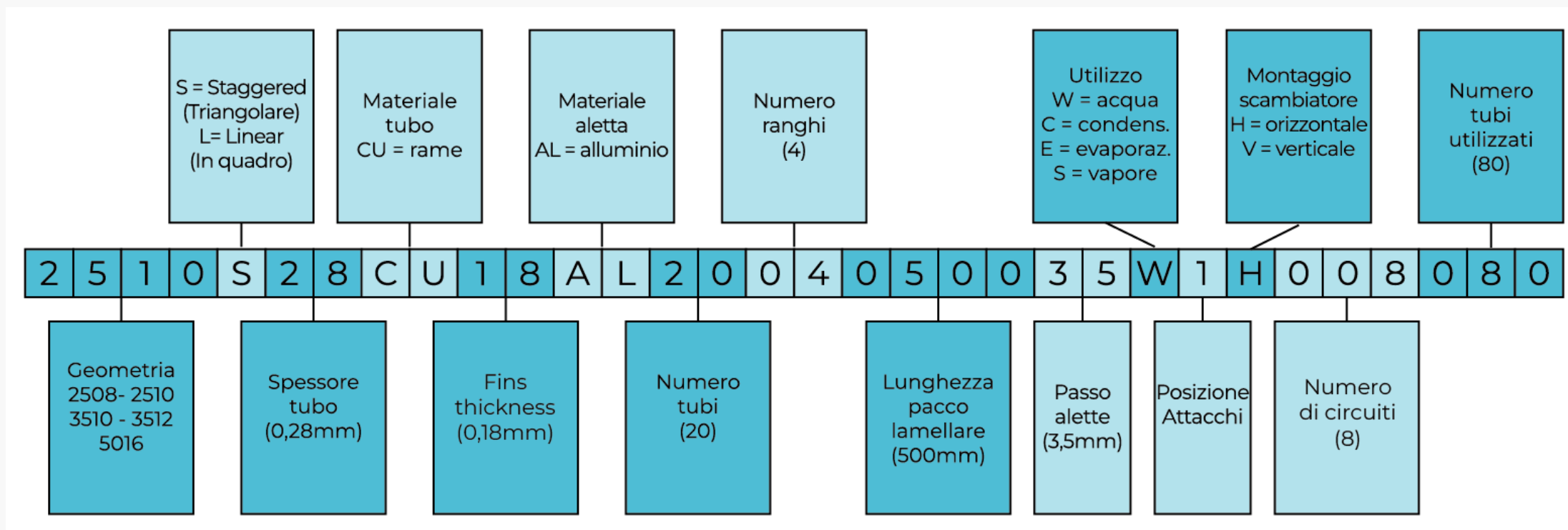
A	1000	B	500
FTA	1111	FTB	560
IE	38	IU	51
OE	16	OU	42
F	30	G	30
M	30	N	30
R	20	T	150
D	45	K	65
S	130		

N° Intermedie: 0

Air Direction



Il codice parlante



Tutte le caratteristiche degli scambiatori di calore vengono riassunte in un codice parlante alfa numerico che identifica il prodotto

PRODUZIONE STANDARD: Certificazioni



Direttiva RoHS

Le batterie prodotte da STDCOIL D.o.o. sono realizzate utilizzando materie prime, componenti e **materiali conformi alla Direttiva 2011/65/UE, come modificata dalla (UE) 2015/863**, relativa alla restrizione dell'uso di determinate sostanze pericolose in apparecchiature elettriche ed elettroniche.



Direttiva PED 2014/68/UE.

Le batterie prodotte da STDCOIL D.o.o. sono progettate e **realizzate in conformità alla Direttiva 2014/68/UE (PED) relativa alle attrezzature a pressione**. La maggior parte delle batterie rientra nell'ambito dell'articolo 4, paragrafo 3, e pertanto non richiede marcatura CE, tuttavia, STDCOIL D.o.o. è certificata per la progettazione e costruzione di apparecchiature a pressione fino alla Categoria II, e può fornire batterie marcate CE complete di documentazione tecnica e certificazione, ove richiesto.



Certificazione ISO 9001

STDCOIL D.o.o. è **certificata secondo la norma ISO 9001 per il sistema di gestione della qualità**. La certificazione garantisce che tutti i processi aziendali – dalla progettazione alla produzione, fino al controllo finale – siano gestiti in conformità a standard internazionali di qualità, tracciabilità e miglioramento continuo.

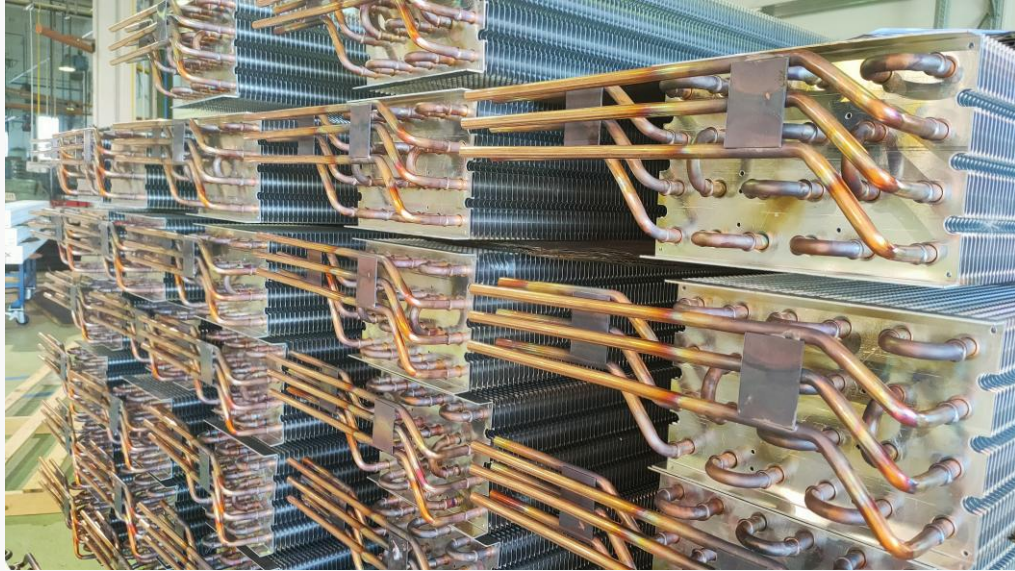


ECOVADIS

STDCOIL D.o.o. è **certificata ECOVADIS**. La certificazione EcoVadis non è una certificazione tradizionale, ma una valutazione della sostenibilità di un'azienda, un rating ESG (Environmental, Social, Governance) riconosciuto a livello internazionale che **misura la performance dell'azienda in quattro aree chiave: Ambiente, Lavoro e Diritti Umani, Etica Aziendale e Approvvigionamento Sostenibile**.



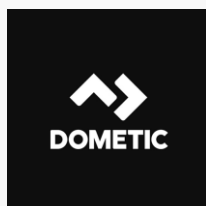
PRODUZIONE STANDARD: Scambiatori



PRODUZIONE STANDARD: Condensatori



HANNO SCELTO STDCOIL:



Note.....

